

M525



Technologie et facilité : La gamme 500 offre un niveau de technologie élevé et une grande facilité d'utilisation. Elle se compose de 4 séries de balance avec des différents niveaux de performance : WIND, MISTRAL, TORNADO, STAR. Performances : Selon le modèle la gamme 500 offre jusqu'à 10.000 articles, jusqu'à 95 touches de PLU spécifiques et de 20 vendeurs. Une information complète pour chaque PLU, prix dégressif en fonction du poids, le nom de l'article (jusqu'à 3 lignes de 20 caractères), 2 lignes de 20 caractères et une ligne de texte général de 1024 caractères. Rapports des ventes et de gestion : de nombreuses statistiques sur 3 niveaux. Gestion des stocks : communications rapides et fiables entre les balances et avec le PC. Affichage : 4 types d'affichages : ils affichent tous les poids,



le prix, la valeur, les vendeurs actifs et le nom du produit. Les écrans graphiques peuvent afficher des logos, le sous-total vendeur, de la publicité avec des effets d'animation et permettent à l'utilisateur de choisir entre quatre affichages différents. possibilité d'avoir un écran TFT couleur de 7 ".Imprimante haute résolution et rapide . Ticket et/ou étiquette selon modèle. Communication : La communication se fait entre la balance et l'ordinateur via : ETHERNT TCP/IP, WIFI-(802.11) ou HOMEPLUG. Interconnexion entre 5 et 16 balances par section (selon le modèle) en configuration "maître + maître secondaire". Maintenance aisée et batterie d'une grande autonomie.

Description :

Max capacity [Max]	3kg - 6kg - 15kg - 30kg
Readability [d]	1g - 2g - 5g -10g
Pan Size	360x260 mm / 360x280mm
Display	Afficheur LCD / Afficheur graphique
Interface	Ethernet TCP/IP, Wi-Fi, Scanner, Tiroir-Caisse
Keyboard	40x2-45x2-70x2
OIML Class	OIML
RS 232	x1
Wi-Fi	Opt

